

ENERGY

WE ENERGIZE
THE WORLD

KABELVERTEILKABINEN

VERTEILKABINEN TYP ANK
GEPRÜFT GEMÄSS NORM SN EN 61439-5



ALMATEC
KNILL GRUPPE



Wer draussen zuhause ist, muss einiges aushalten können: Die ALMATEC-Kabelverteilkabine Typ ANK ist aus Aluminium gefertigt und hochwertig verarbeitet. Das technologische ausgereifte, doppelwandige Profilsystem ist Basis für die hohe Flexibilität und überzeugt unsere Kunden in ganz Europa.

Sicher und solide. Das ANK-Gehäuse überzeugt durch einen standfesten Rahmen aus verwindungsfesten Aluminium-Hohlprofilen. Zusätzlich liefern die doppelwandigen Füllprofile verlässliche Stabilität. Ein Bodenblech mit Kabeleinführung oder eine Dampfspermatte schützen das Gehäuseinnere dauerhaft vor Feuchtigkeit aus dem Erdreich.

Langlebig. Wir schützen Ihre Investition auf mehrere Weisen. Das ANK-Gehäuse ist gut gewappnet gegen mutwillige Beschädigungen. Das pulverbeschichtete Aluminium schützt vor Korrosion auch unter rauen Bedingungen. Ein Anti-Graffiti-Schutzlack erzeugt einen Oberflächenschutz, von dem sich Schmierereien problemlos entfernen lassen. Eine Lebensdauer von über 20 Jahren ohne Nennenswerte Wartung ist die Norm.

Einfach erweiterbar und ersetzbar. Sie möchten Ihre Gehäuse nachrüsten? Unsere Produkte lassen sich beliebig aneinanderreihen. Ebenso können Sie mühelos in Breite, Tiefe und Höhe ausgebaut werden. Dabei führt unsere flexible Technik zu kurzen Montagezeiten. Die Elementbauweise ermöglicht ein Einfaches entfernen von Türen, Seiten- und Rückwänden. Auch das Dach lässt sich sehr einfach entfernen. Somit können beschädigte Teile mühelos ersetzt werden, und ein Retrofit kann effizient durchgeführt werden.

Handling. Unsere Aluminium-Gehäuse wiegen bedeutend weniger als vergleichbare Beton-Gehäuse. Selbst grosse Gehäuse können ohne Probleme auf Paletten gelagert und mit den Hubwagen bewegt werden. Damit erschliesst Ihnen unsere Aluminium-Technologie erhebliche Einsparpotentiale bei Transport, Lagerung und Montage.

Millimetergenau massgeschneidert.

Planung mit Flexibilität: Vorhandene Räume nutzen wir mit unserer Profiltechnologie optimal aus. Damit das Gehäuse nur so viel Platz wie nötig einnimmt.

Oder haben Sie individuelle Gestaltungswünsche?

Spezielle Abmessungen des Gehäuses?

Türen statt Wände an den Seiten und Hinten?

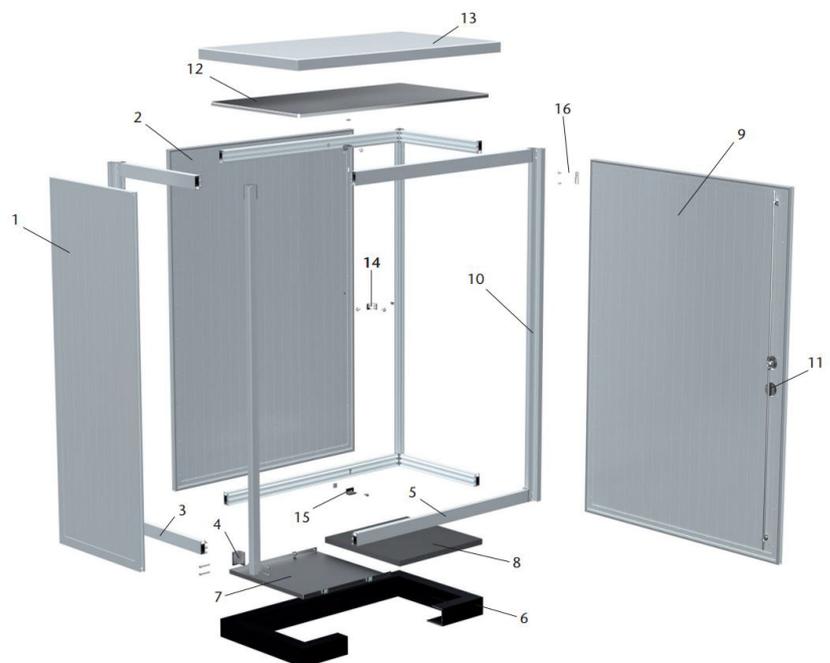
Tür in Tür Lösungen?

Spezielle Anforderungen an unsere Fundamente?

Fragen Sie uns an! Kein Kundenwunsch bleibt offen.

Der Basisaufbau des Gehäuses:

- 1 Seitenwand
- 2 Rückwand
- 3 Tiefenprofil
- 4 Eckauflage
- 5 Breitenprofil
- 6 Sockel
- 7 Bodenblech
- 8 Dampfspermatte
- 9 Türe
- 10 Eckpfosten
- 11 Stangenschloss mit Schwenkhebelgriff
- 12 Unterdach
- 13 Oberdach
- 14 Wandlaschen
- 15 Boden- / Sockelbefestigung
- 16 Scharniere



WIR SCHAFFEN DEN MEHRWERT AUF DEN SIE GEWARTET HABEN!

LANGLEBIG - SICHER - FLEXIBEL - LEICHT

Technische Angaben Gehäuse

Konstruktion	Stabile, verwindungsfreie Profiltechnik
	Doppelwandige Ausführung aus Aluminium-Hohlprofilen
	Passive Entwärmung durch natürliche Konvektion
	Integrierte, umlaufende Gleiterebenen
Normen	EN 62208, Zugelassen für den fachgerechten Aufbau nach EN 61439-1
	EN 61439-5
	Schutzart IP 55 gemäss EN 60529
	Stossfestigkeit IK 10 gemäss EN 62262
	Schock, Transport und Vibration gemäss ETS EN 300-01
	Erdbebenfest gemäss ETS EN 300-019-2-4
	RoHS- / REACH- / WEEE-konform

Standardausführung Gehäuse

1- flügelige oder 2- flügelige Türen, Scharniere mit 180° Öffnungswinkel
Schliessung mit Stangenschloss und Schwenkhebelgriff vorbereitet für Schliesszylinder, ab Höhe 1500mm mit 3-Punkt Schliessung
Türen ausgestattet mit Türfeststeller Typ Tele
Dachausführung doppelwandig, bestehend aus Unter- und Oberdach, Oberdach Flachdach
Boden offen ohne Fundament
Ein Frontteil mit Höhe 200mm, abklappbar
Standardfarben RAL 7032 oder 7035 (Pulverbeschichtung strukturiert)
Innenausbau vorbereitet für die Aufnahme KVK-Einbaueinheit
Gehäuse geliefert auf Palette

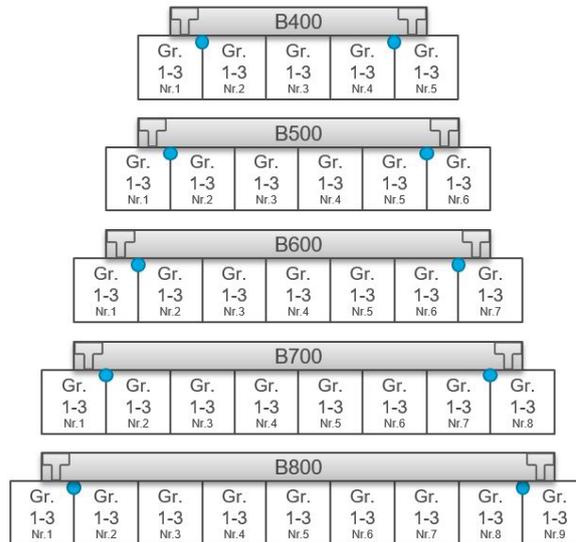
Optionen Gehäuse

RAL nach Wahl und Antigrffiti-Schutzanstrich
EMV Schutz gegen elektromagnetische Felder
Diverse Schliessungen, Betätigungen und Schliesszylinder
Türen statt Wände
zweites Frontteil vorne, oder auch seitlich und hinten, steckbar oder verschraubt
Gehäuse unterteilt mit Trennblechen und separaten Türen (z.B. separater TT- / TV- / LWL - / Steuerungs- Teil)
Umfangreiches Mechanisches Zubehör: Transportringschrauben, Sicherungspatronenhalter, Profile und Kabelführung
Umfangreiches Elektronisches Zubehör: Beleuchtung, Heizungen, Entwärmungsmodule, Türkontaktschalter, u.v.m.
Baustromeinführung ø 65mm oder Schieber 90mm
Dampfsperre
Bodenbleche, nach Bedarf Mehrteilig, mit Ausschnitten und verschiedenen Abdeckungsvarianten
Oberdach in verschiedensten Ausführungen, z.B. Pultdach, Giebeldach oder überstehendes Wetterschutzdach
Montageplatten und Trennwände
Schemataschen
Tablare fest, ausziehbar und klappbar
Tür in Tür
Aluminium-Sockel in den Höhen 50 / 80 / 100 / 200 mm
Erdsockel, Betonsockel und Schachtsysteme

Ausbau	
Gerüst	KVK-Einbaukit U-PEK inkl. Haltewinkel für Isolierträger
Isolierträger	Z-Profil, Polyester glasfaserverstärkt mit Einpressmuttern
Feldverteilungsschienen	Flachkupfer Cu-ETP-R240, Phasenmittenabstand 185mm
PEN-Schiene	Kupferschiene E-Cu57 F25
NHS-Elemente	DIN 00, DIN 1, DIN 2, DIN 3 der Fa. Hager
ÖB-Rahmen	Leerrahmen mit Profilausbau nach Kundewunsch für die Öffentliche Beleuchtung
Schwachstromabteil	Mit Lochblech oder Montagerahmen für TT- / TV- / LWL - Ausbau
Technische Daten für die Verwendung des Almatec ANK Gehäuses und des KVK-Einbaukit U-PEK (unimes P,Hager) nach EN 61439-5:	
Bemessungsstrom I_{nc}	bis 910 A (630kVA)
Bemessungskurzzeitstromfestigkeit I_{cw}	bis 45 kA / 1s
Bemessungsstossstromfestigkeit I_{pk}	bis 97 kA
Bemessungsbetriebsspannung U_e	bis 690 V

AUSWAHLTABELLE KVK-EINBAUTKIT NACH ANZAHL DER NHS-ELEMENTE

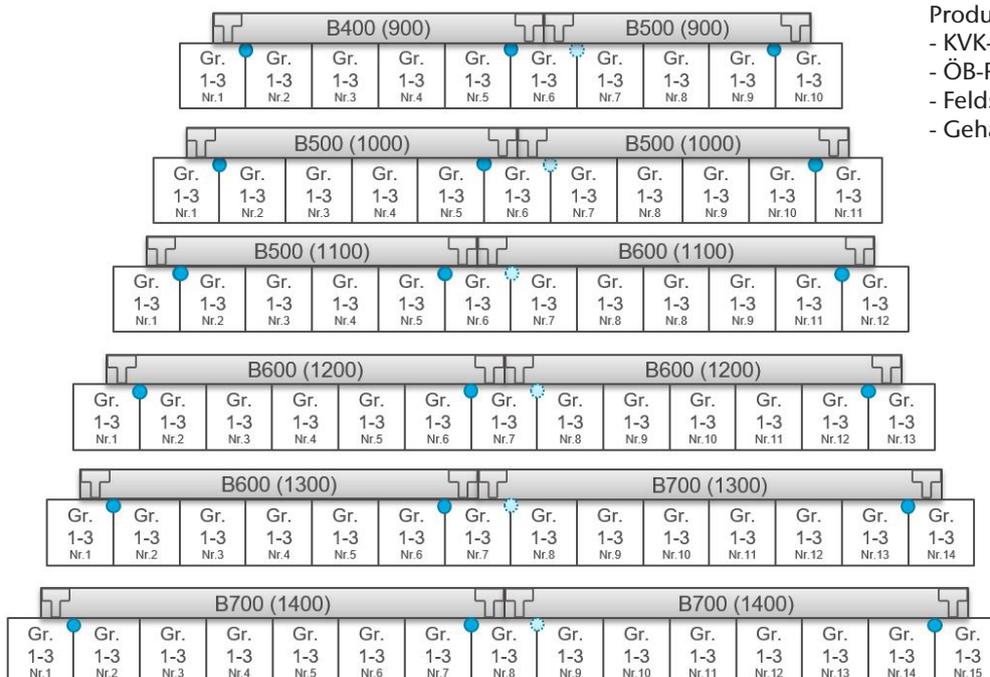
KVK-Einbaupaket einteilig Typ B400 bis B800



Produktdetails zu:

- KVK-Kit Seite 7
- ÖB-Rahmen Seite 8
- Feldschienen Seite 9
- Gehäuse ab Seite 10

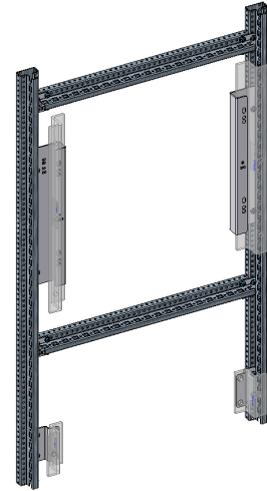
KVK-Einbaupaket zweiteilig Typ B900 bis B1400



Produktdetails zu:

- KVK-Kit Seite 7
- ÖB-Rahmen Seite 8
- Feldschienen Seite 9
- Gehäuse ab Seite 12

KVK-Einbaukit einteilig Typ B400 bis B800



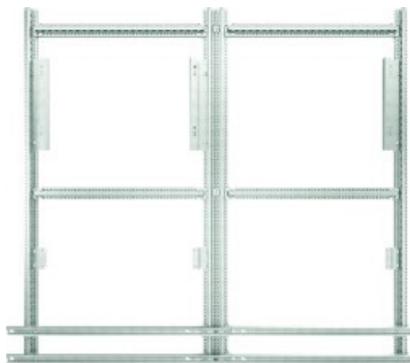
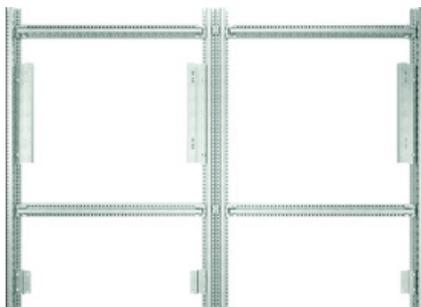
KVK-Einbaukit ohne Kabelabfang:

- Höhe 1006mm
- inkl. Haltewinkel für Isolierträger
- mit Isolierträger
- ohne Feldverteilsschienen

KVK-Einbaukit mit Kabelabfang:

- Höhe 1306mm
- inkl. Haltewinkel für Isolierträger
- mit Isolierträger
- ohne Feldverteilsschienen
- 2 Stk. Kabelabfangschiene C-Profil Stahl

KVK-Einbaukit zweiteilig Typ B900 bis B1400



KVK-Einbaukit ohne Kabelabfang:

- Höhe 1006mm
- inkl. Haltewinkel für Isolierträger
- mit Isolierträger
- ohne Feldverteilsschienen

KVK-Einbaukit mit Kabelabfang:

- Höhe 1306mm
- inkl. Haltewinkel für Isolierträger
- mit Isolierträger
- ohne Feldverteilsschienen
- 2 Stk. Kabelabfangschiene C-Profil Stahl

ÖB-Rahmen:

- Breite 250mm oder 350mm
- Höhe 1006mm
- inkl. Haltewinkel für Isolierträger
- ohne Isolierträger
- ohne Feldverteilschienen

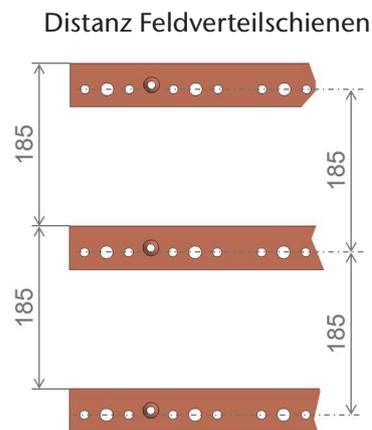
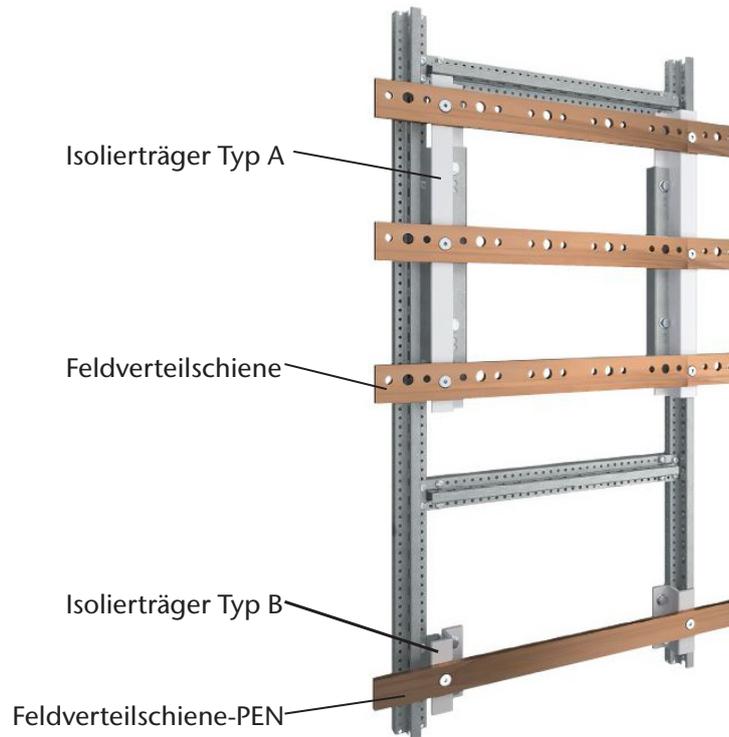


Beispiel KVK-Einbaukit mit ÖB-Rahmen Rechts

Vertikale Isolationsplatte:

- Höhe 1006mm
- zur abtrennung ÖB-Teil

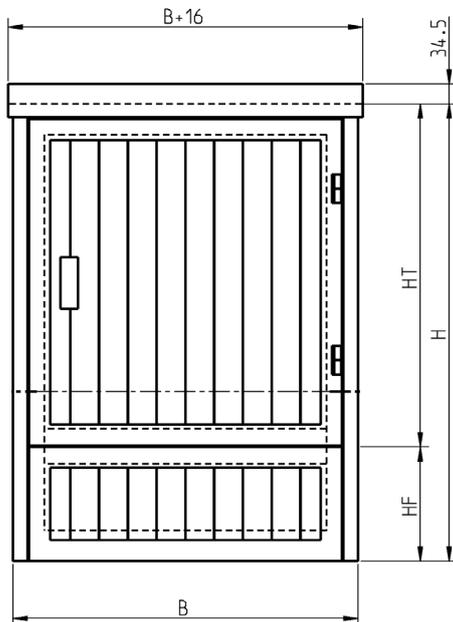




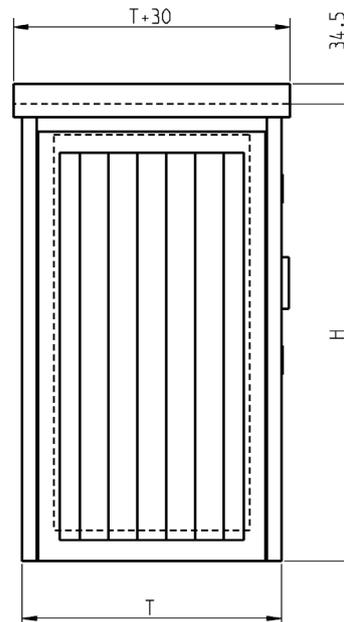
Materialstärke 10mm
Einpressmuttern M8/M12

KVK-kit Typ	Anzahl Isolierträger [stk.]		Feldverteiltschienen
	Typ A	Typ B	Breite [mm]
B400	2	2	484
B500	2	2	584
B600	2	2	684
B700	2	2	784
B800	2	2	884
B900	3	3	984
B1000	3	3	1084
B1100	3	3	1184
B1200	3	3	1284
B1300	3	3	1384
B1400	3	3	1484

Ansicht von Vorne



Seitenansicht von Links



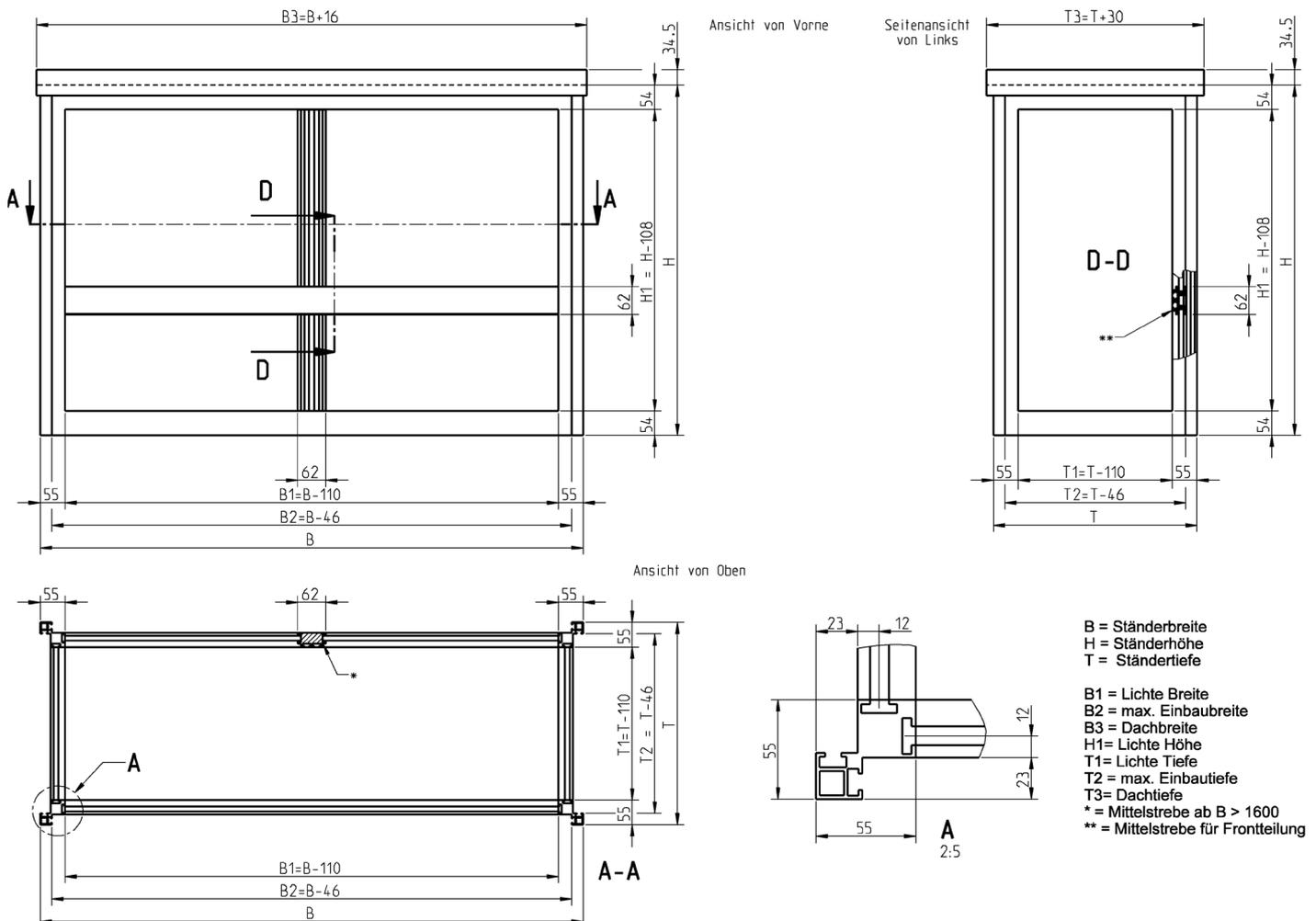
KVK-kit Typ	Kabelabfang		ÖB-Rahmen			Aussenmasse Gehäuse [mm]			Masse Front [mm]		Gewicht Leergehäuse
	ohne	mit	ohne	250mm	350mm	B	H	T	HF	HT	
B400	x		x			700	1100	400	200	900	56 kg
B400	x			x		950	1100	400	200	900	68 kg
B400	x				x	1050	1100	400	200	900	72 kg
B400		x	x			700	1400	400	500	900	67 kg
B400		x		x		950	1400	400	500	900	80 kg
B400		x			x	1050	1400	400	500	900	86 kg
B500	x		x			750	1100	400	200	900	59 kg
B500	x			x		1000	1100	400	200	900	70 kg
B500	x				x	1100	1100	400	200	900	75 kg
B500		x	x			750	1400	400	500	900	71 kg
B500		x		x		1000	1400	400	500	900	84 kg
B500		x			x	1100	1400	400	500	900	89 kg
B600	x		x			850	1100	400	200	900	63 kg
B600	x			x		1100	1100	400	200	900	75 kg
B600	x				x	1200	1100	400	200	900	79 kg
B600		x	x			850	1400	400	500	900	76 kg
B600		x		x		1100	1400	400	500	900	89 kg
B600		x			x	1200	1400	400	500	900	94 kg
B700	x		x			950	1100	400	200	900	68 kg
B700	x			x		1200	1100	400	200	900	79 kg
B700	x				x	1300	1100	400	200	900	84 kg
B700		x	x			950	1400	400	500	900	81 kg
B700		x		x		1200	1400	400	500	900	94 kg
B700		x			x	1300	1400	400	500	900	100 kg

MASSE KABINE 1-FLÜGLIG FÜR KVK-EINBAUKIT B400 BIS B800

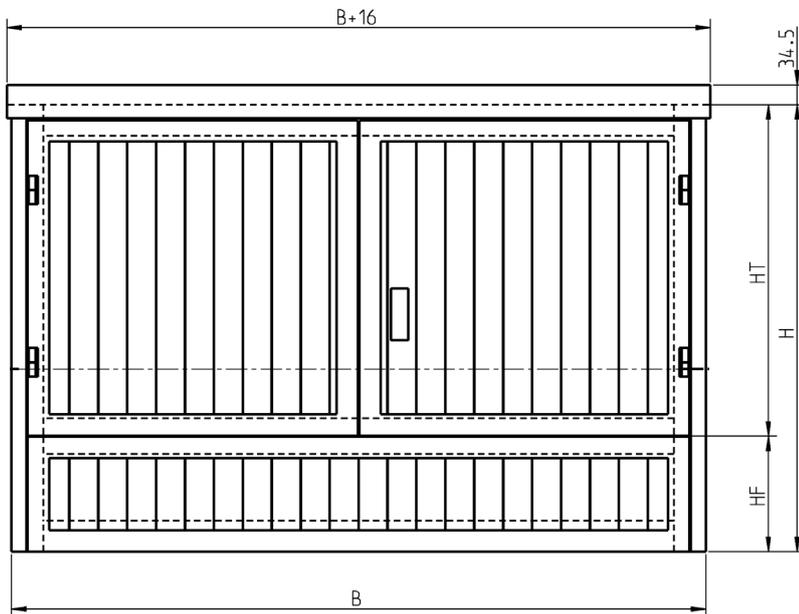
Fortsetzung der Tabelle von Seite 9

KVK-kit Typ	Kabelabfang		ÖB-Rahmen			Aussenmasse Gehäuse [mm]			Masse Front [mm]		Gewicht Leergehäuse
	ohne	mit	ohne	250mm	350mm	B	H	T	HF	HT	
B800	x		x			1050	1100	400	200	900	72 kg
B800	x			x		1300	1100	400	200	900	84 kg
B800	x				x	1400	1100	400	200	900	88 kg
B800		x	x			1050	1400	400	500	900	86 kg
B800		x		x		1300	1400	400	500	900	100 kg
B800		x			x	1400	1400	400	500	900	105 kg

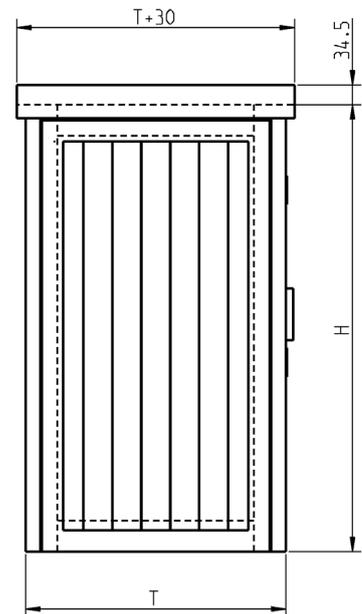
Mindermasse Innenausbau



Ansicht von Vorne



Seitenansicht von Links



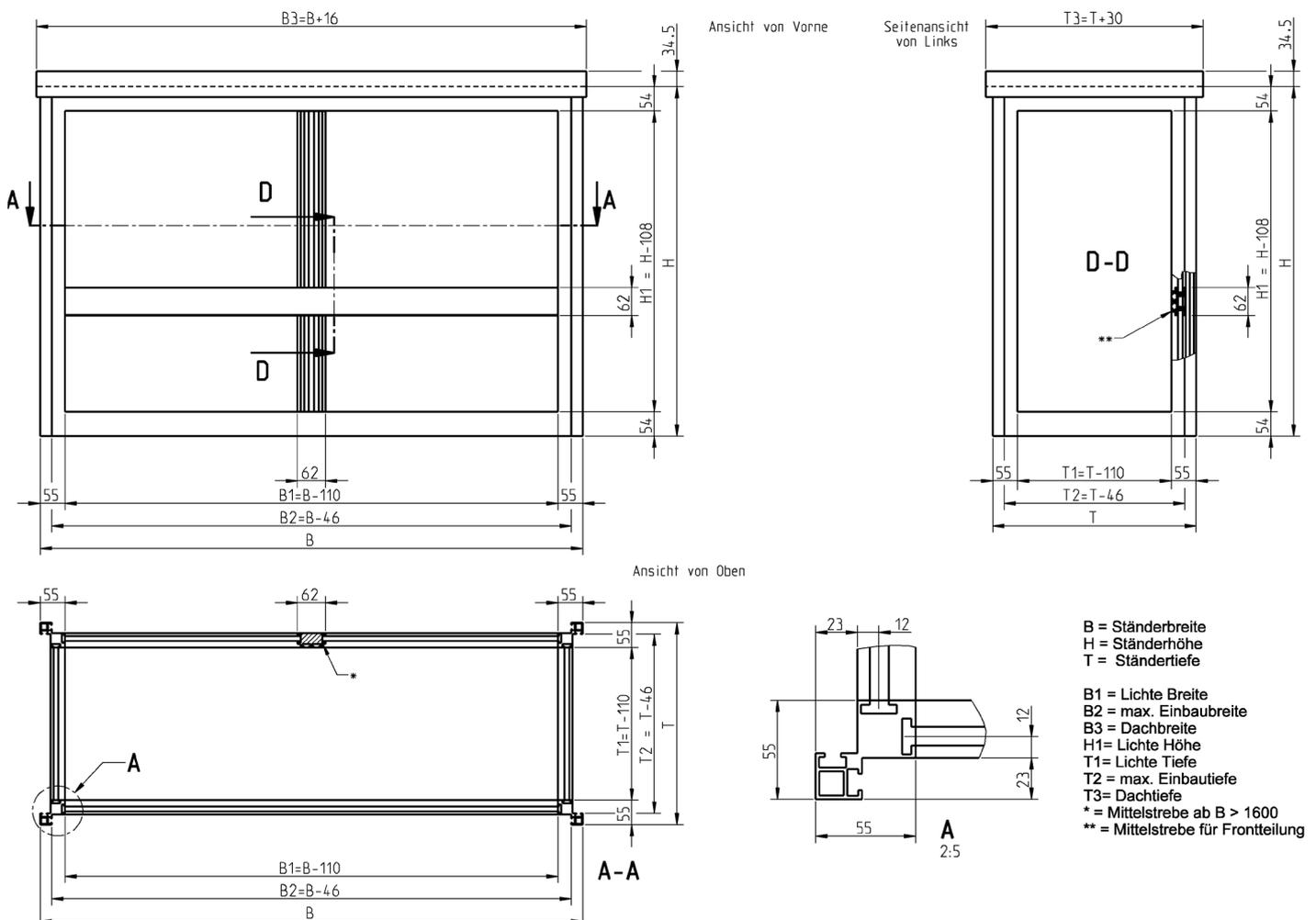
KVK-kit Typ	Kabelabfang		ÖB-Rahmen			Aussenmasse Gehäuse [mm]			Masse Front [mm]		Gewicht Leergehäuse
	ohne	mit	ohne	250mm	350mm	B	H	T	HF	HT	
B900	x		x			1150	1100	400	200	900	77 kg
B900	x			x		1400	1100	400	200	900	88 kg
B900	x				x	1500	1100	400	200	900	93 kg
B900		x	x			1150	1400	400	500	900	92 kg
B900		x		x		1400	1400	400	500	900	105 kg
B900		x			x	1500	1400	400	500	900	110 kg
B1000	x		x			1250	1100	400	200	900	81 kg
B1000	x			x		1500	1100	400	200	900	93 kg
B1000	x				x	1600	1100	400	200	900	97 kg
B1000		x	x			1250	1400	400	500	900	98 kg
B1000		x		x		1500	1400	400	500	900	110 kg
B1000		x			x	1600	1400	400	500	900	116 kg
B1100	x		x			1350	1100	400	200	900	86 kg
B1100	x			x		1600	1100	400	200	900	97 kg
B1100	x				x	1700	1100	400	200	900	102 kg
B1100		x	x			1350	1400	400	500	900	103 kg
B1100		x		x		1600	1400	400	500	900	116 kg
B1100		x			x	1700	1400	400	500	900	121 kg
B1200	x		x			1450	1100	400	200	900	90 kg
B1200	x			x		1700	1100	400	200	900	102 kg
B1200	x				x	1800	1100	400	200	900	106 kg
B1200		x	x			1450	1400	400	500	900	108 kg
B1200		x		x		1700	1400	400	500	900	121 kg
B1200		x			x	1800	1400	400	500	900	126 kg

MASSE KABINE 2-FLÜGLIG FÜR KVK-EINBAUKIT B 1300 BIS 1400

Fortsetzung der Tabelle von Seite 11

KVK-kit Typ	Kabelabfang		ÖB-Rahmen			Ausssenmasse Gehäuse [mm]			Masse Front [mm]		Gewicht Leergehäuse
	ohne	mit	ohne	250mm	350mm	B	H	T	HF	HT	
B1300	x		x			1550	1100	400	200	900	95 kg
B1300	x			x		1800	1100	400	200	900	106 kg
B1300	x				x	1900	1100	400	200	900	111 kg
B1300		x	x			1550	1400	400	500	900	113 kg
B1300		x		x		1800	1400	400	500	900	126 kg
B1300		x			x	1900	1400	400	500	900	132 kg
B1400	x		x			1650	1100	400	200	900	100 kg
B1400	x			x		1900	1100	400	200	900	111 kg
B1400	x				x	2000	1100	400	200	900	116 kg
B1400		x	x			1650	1400	400	500	900	121 kg
B1400		x		x		1900	1400	400	500	900	132 kg
B1400		x			x	2000	1400	400	500	900	137 kg

Mindermasse Innenausbau



ENERGY

WE ENERGIZE
THE WORLD

08-2021

Almatec AG

Industriestrasse 12, 6170 Schüpfheim, Schweiz
Phone: +41 41 485 77 77, Fax: +41 41 485 77 88
info@almatec.com

Almatec GmbH

Im Löchel 2, 35423 Lich-Eberstadt, Deutschland,
Phone: +49 6004 808 0, Fax: +49 6004 808 149
service@almatec.com

Almatec SA

Ruelle de la Mottaz 7, 1071 Chexbres, Schweiz
Phone: +41 21 946 03 00, Fax: +41 21 946 03 03
info@almatec.com

Technische Änderungen vorbehalten. Es entsteht
kein Anspruch auf Schadensersatz aufgrund Änderun-
gen, Irrtümer und Druckfehler.